

HOROCLEAN

METAL SURFACE TREATMENT AGENT

表面改质剂 KR-S

包装



20 公斤

【用 途】

它能提高金属与树脂，涂饰，镀金，离子电镀之间的附着力。它只能改善纳米(nano)级的金属表面，所以不会破坏金属本身。

【对象材料】

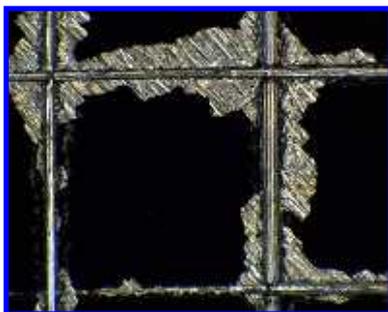
奥氏体钢及马氏体不锈钢·铁素体不锈钢铁合金

【比较举例】

附着力交叉切割试验

常规性处理

用砂纸擦了金属表面
后涂饰



KR-S 的处理

用 KR-S 处理金属表面后
涂饰



【使用方法】

【脱脂处理】：若在金属表面上沾着污垢(尤其是油脂)时，必须要先做脱脂处理，洗干净

- 有金属毛刺时酸洗涤，其他场合需要有机溶剂洗涤或者碱性洗涤。



【前准备】：用 CH-S 处理剂除去有机·无机系的污垢

- 按照金属表面状态的不同，其浸渍时间也不同。一般大约 60 秒到 180 秒钟。
- 处理剂一般在常温(18~25 度)使用。(建议在冬季,寒冷地区处理剂加温到 40±2 度使用)
- 能使用超声波洗涤器。



【水洗】：用流水水洗『10±2 秒左右』

- 地下水含着不少金属离子等不纯物质，因此不许使用。
- 用离子交换树脂的闭式循环水要控制 0.微 μ2 西门子 (simens) 以下。
- 请金属表面干燥之前实施后工序。



【表面改善】：把材料浸渍在 KR-S 里

- 按照材料状态的不同，其浸渍时间也不同，一般大约 120 秒到 300 秒。



【水洗】：用流水水洗『10±2 秒左右』

- 地下水含着不少金属离子等不纯物质，因此不许使用。
- 用离子交换树脂的闭式循环水要控制 0.微 μ2 西门子 (simens) 以下。
- 请金属表面干燥之前实施后工序。



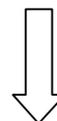
【空气鼓风】：把金属表面上的水滴吹散

- 不许热风使干燥，请使用压缩空气使干燥。



(顾客工序:涂饰及离子电镀)

- KR-S 处理后 1 个小时之内实施涂层等



(顾客工序:镀金·电泳涂漆)

- 金属表面干燥之前实施后工序