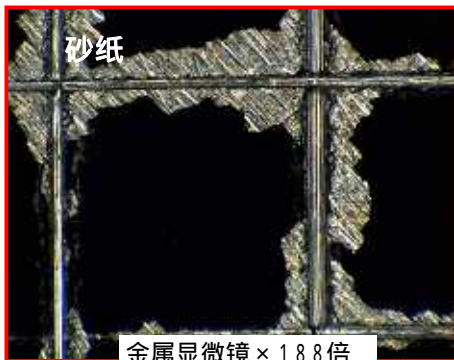
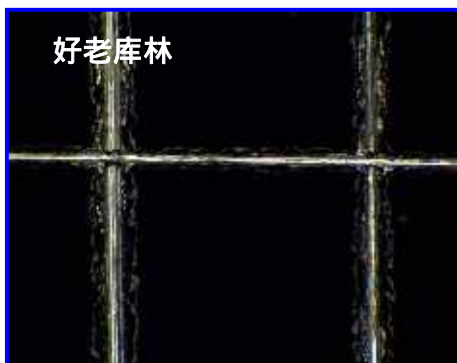
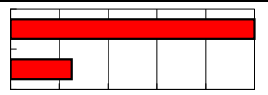
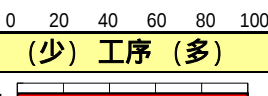
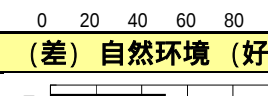
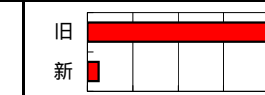
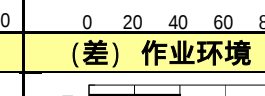
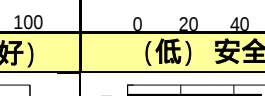
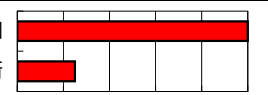
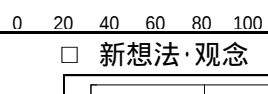
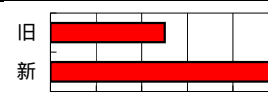
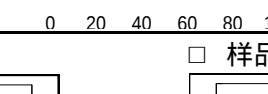
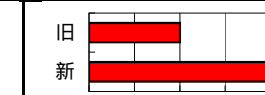
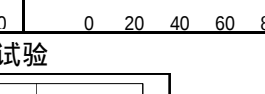
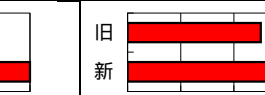
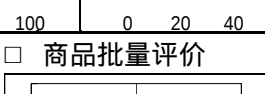
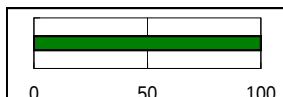
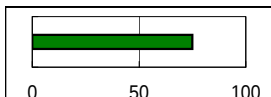
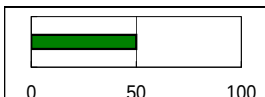
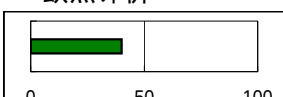
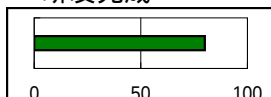
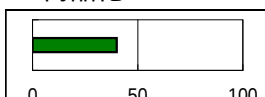


公司名称		题目		
株式会社 北陆滤化		改性金属表面而提高涂饰涂抹的附着力		
题目目的		卖点		
■ (3) 消减成本 □ () 降低质量 ■ (4) 提高效率 ■ (1) 提高质量/性能 ■ (2) 安全/环境保护 □ () 其它() ()内的数字表示着优先顺序[优先顺序]		· 不会蚀刻金属表面。 · 低污染性的处理剂不会坏，所以不排高浓度废水。 · 维持原来的表面状态也能过微细的改性。 · 处理时间比较短，对长而卷儿型的东西也合适。 · 电子零部件等特薄箔形状的制品对应，能实现制品的小型化。		
技术内容				
过去的处理		新的处理		
待处理的金属表面直接涂饰  用砂纸擦了金属表面后涂饰  金属显微镜×188倍		按照横割试验，检查附着强度后的金属表面 用“好老库林”改性处理金属表面后涂饰  金属显微镜×188倍		
使用范围·应用领域		坏处与解决方法		
· 树脂涂饰的预处理 · 制造电子零部件 · 离子电镀与DLC的预处理 · 巨大制品，长产品的镀金和涂饰		· 较困难测定液体补充时期和交换时期 · 过去的数值很少 按照实际使用时的数值对应		
新旧比较	(短) 加工时间 (长)	(便宜) 价格 (贵)	(轻) 材料·重量变化 (重)	(坏) 质量·性能 (好)
	旧  新  0 20 40 60 80 100	旧  新  0 20 40 60 80 100	旧  新  0 20 40 60 80 100	旧  新  0 20 40 60 80 100
开发成就率	(少) 工序 (多)	(差) 自然环境 (好)	(差) 作业环境 (好)	(低) 安全性 (高)
	旧  新  0 20 40 60 80 100	旧  新  0 20 40 60 80 100	旧  新  0 20 40 60 80 100	旧  新  0 20 40 60 80 100
开发成就率	□ 新想法·观念  0 50 100	□ 样品试验  0 50 100	□ 商品批量评价  0 50 100	
	□ 缺点评价  0 50 100	□ 开发完成  0 50 100	□ 商品化  0 50 100	